

# ESPECIFICACIONES DE ACABADO FINISH SPECIFICATIONS

## PRIMER 0164

Desarrollado para la adhesión a polietileno.

Espesor de pintura <i>EN 13523-1</i>	5μ (-2μ / +2μ)
Brillo especular <i>EN 13523-2</i>	Brillo medido a 60° Gardner: <b>40 g.u.</b> (tolerancias según la NORMA EN 1396, tabla 4)
Dureza, método del lápiz <i>EN 13523-4</i>	≥ HB
Adherencia <i>EN 13523-5</i>	Resistencia al impacto medido en 7,5 [Nm/mm] <b>SIN GRIETAS</b>
Adherencia & Impacto <i>EN 13523-6</i>	Pérdida de adhesión ≤ <b>GT1</b> (más del 95% permanece en la superficie)
Resistencia MEK <i>EN 13523-11</i>	≤ 50 pasadas dobles

## PRIMER 0164

Developed for adhesion purposes with a Polyethelyn core.

Coating thickness <i>EN 13523-1</i>	5μ (-2μ / +2μ)
Specular gloss topcoat <i>EN 13523-2</i>	Gloss measured by 60° Gardner: <b>40 g.u.</b> (tolerances according NORM EN 1396, table 4)
Pencil hardness <i>EN 13523-4</i>	≥ HB
Adhesion to cracking on rapid deformation <i>EN 13523-5</i>	Reverse impact resistance measures by 7,5 [Nm/mm] <b>NO CRACKS</b>
Adhesion to cracking on rapid deformation after indentation <i>EN 13523-6</i>	Loss of adhesion ≤ <b>GT1</b> (more than 95% remains on the surface)
MEK Resistance <i>EBN 13523-11</i>	≤ 50 double rubs