

# ESPECIFICACIONES DE ACABADO FINISH SPECIFICATIONS

## EURACOOOL PVdF BICAPA

|   |   |
|---|---|
| Espesor de pintura<br><i>EN 13523-1</i>             | 26-28µ (*) (-4µ / +4µ)<br>70% Kynar 500<br>(*) Dependiendo del color específico   |
| Brillo especular<br><i>EN 13523-2</i>               | Brillo medido a 60º Gardner: <b>20-40 (*)</b> g.u.<br>(tolerancias según la NORMA EN 1396, tabla 4)<br>(*) Dependiendo del color específico |
| Dureza, método del lápiz<br><i>EN 13523-4</i>       | <b>HB-F</b>   |
| Adherencia<br><i>EN 13523-5</i>                     | Resistencia al impacto medido en 7,5 [Nm/mm]<br><b>SIN GRIETAS</b>  |
| Adherencia & Impacto<br><i>EN 13523-6</i>           | Pérdida de adhesión <b>≤ GT1</b><br>(más del 95% permanece en la superficie)  |
| T-Bend<br><i>EN 13523-7</i>                         | Doblado a 180º sobre muestra plana en temple H44<br>Mínimo T ≥ 1,5 (doblado 4 veces)<br><b>SIN GRIETAS</b>                                  |
| Resistencia a la niebla salina<br><i>EN 13523-8</i> | 1000 horas de ensayo<br><b>Clase 3</b> (según la NORMA EN 1396, tabla C4)   |
| QV-B Test<br><i>EN 13523-10</i>                     | 500 horas de ensayo (250h de QV-B)<br><b>Ligeros cambios de color y pérdida de brillo ≤ 10%</b>   |
| Resistencia MEK<br><i>EN 13523-11</i>               | <b>≥80 pasadas dobles</b>   |
| Resistencia a la humedad<br><i>ASTM D2247-68</i>    | Después de 1000 horas de ensayo<br><b>SIN INFLUENCIA</b>  |

## EURACOOOL PVdF 2 layers

|  |  |
|--|--|
| Coating thickness<br><i>EN 13523-1</i>   | 26-28µ (*) (-4µ / +4µ)<br>70% Kynar 500<br>(*) Depending on specific colour  |
| Specular gloss topcoat<br><i>EN 13523-2</i>                                      | Gloss measured by 60º Gardner: <b>20-40 (*)</b> g.u.<br>(tolerances according NORM EN 1396, table 4)<br>(*) Depending on specific colour |
| Pencil hardness<br><i>EN 13523-4</i>   | <b>HB-F</b>  |
| Adhesion to cracking on rapid deformation<br><i>EN 13523-5</i>                   | Reverse impact resistance measures by 7,5 [Nm/mm]<br><b>NO CRACKS</b>  |
| Adhesion to cracking on rapid deformation after indentation<br><i>EN 13523-6</i> | Loss of adhesion <b>≤ GT1</b><br>(more than 95% remains on the surface)  |
| Resistance to cracking on bending<br><i>EN 13523-7</i>                           | Bending through 180º on flat material up to temper H44<br>Minimum T ≥ 1,5 (bending 4 times)<br><b>NO CRACKS</b>                          |
| Resistance to salt acid spray fog<br><i>EN 13523-8</i>                           | After 1000 hours testing<br><b>Corrosion index 3</b> (according NORM EN 1396, table C4)  |
| QV-B Test<br><i>EN 13523-10</i>  | After 500 test hours (250 hours UV-B test)<br><b>Slight color change allowed and Gloss reduction ≤ 10%</b>                               |
| M.E.K / Solvent rubbing test<br><i>EN 13523-11</i>                               | <b>≥80 double rubs</b>   |
| Humidity resistance<br><i>ASTM D2247-68</i>                                      | After 1000 hours testing<br><b>NO INFLUENCE</b>  |