

ESPECIFICACIONES DE ACABADO

FINISH SPECIFICATIONS

REAL ANODIZED (castellano)

Espesor EN 12373-3	8μ
Brillo especular EN 12373-11	Brillo medido a 60° Gardner: Según acabado
Aspecto visual	El acabado es una oxidación natural del Aluminio y tendrá su evolución propia con el tiempo. Micro-crazing característico de este acabado no visible a 3m. Efecto veta de metal es característico del acabado siendo más evidente en acabados oscuros.
Aleación de aluminio	EN-AW-5005A H24
Micro-Crazing:	Micro- agrietamiento de la capa anódica. Micro-crazing no afecta ni debilita la Resistencia a la corrosión. Radio de plegado recomendados: a 90 ° > 1,5T a 180° > 2.5T
Recomendaciones de plegado T-Bend EN 13523-7	Plegados y curvados genera un estrés a la capa anódica (efecto crazing) más evidente en acabos oscuros. Se producirá una decoloración (blanqueamiento) localizado en la zona de plegado. Más información en la ficha de Recomendaciones Técnicas de Real Anodized.
Resistencia a la niebla salina neutra ISO 9227	1000 horas de Ensayo Sin evidencias de corrosión. Sin ataque en las zonas plegadas.
Sentido de flecha	Para evitar diferencias de tonalidad en la instalación, se recomienda seguir el sentido de flecha indicado en el film protector.

La manipulación de los productos anodizados debe ser realizada por personal formado en las particularidades del acabado.

Este producto es muy sensible, cualquier tensión o estrés no uniforme creada en el metal puede generar agrietamiento (efecto crazing) no uniforme.

El incumplimiento de las recomendaciones de Alucoil puede producir:

- . Incremento de micro-crazing.
- . Micro-crazing no uniforme.
- . En algunos casos, la destrucción de la capa de película anódica (manchas, polvo, etc.)

Para más información, ver la ficha de Recomendaciones Técnicas de Real Anodized, donde se incluyen procesos de manipulación (cortado, doblado y curvado), sentido de instalación, mantenimiento y limpieza de los paneles **larson®** Real Anodized.

ESPECIFICACIONES DE ACABADO

FINISH SPECIFICATIONS

REAL ANODIZED (English)

Thickness <i>EN 12373-3</i>	8μ
Specular gloss topcoat <i>EN 12373-11</i>	Gloss measured by 60° Gardner: Depending on specific colour
Visual Surface Appearance	Anodized finish is a natural aluminium oxidation and its own evolution in time will occur. Micro-crazing is propriety of this finish and it will be not visible at an inspection distance of 3 m. A streak effect is a property of Anodized finish more visible the darker the colour
Aluminium Alloy	EN-AW-5005A H24
Micro-Crazing:	Micro- cracking of Anodic layer. Micro-crazing does not affect or weaken it for corrosion resistance. Bending radius recommended
Bending Radius Recomendado T-Bend <i>EN 13523-7</i>	Folding at 90 ° > 1,5T Folding at 180° > 2.5T Bending or folding causes stress in anodic layer (crazing effect) more visible the darker the colour. Discoloration (whitening) is a aesthetical effect in the bending zone. <i>More information in the Technical Recommendations of Real Anodized Sheet</i>
Corrosion resistance: Neutral salt spray test <i>ISO 9227</i>	1000 hours testing No pitting corrosion attack. No preferential corrosion on bent, deformed or machined parts of the samples.
Arrow direction	To avoid different shades/tonality when installing, it is recommended to respect the direction indicated in printed arrows on the protector film.

The handling of continuous anodised products must be carried out by personnel trained / with experience with this type of material.

This product is very sensitive, any non-uniform tension or stress created in the metal can generate non-uniform crazing.

Non implementation of recommendation provided by Alucoil can cause:

- . Increased micro-crazing
- . Creation of non-uniform micro-crazing (which will result non-uniform appearance)
- . In some cases the destruction of the anodic film layer (blemishes, dust etc.)

Read Real Anodized Technical Recommendations of Alucoil Sheet carefully, where it is include the handling process (cut, bending and curving), right direction installation, maintenance and cleaning the **Larson®** Real Anodized panels.