

ESPECIFICACIONES DE ACABADO FINISH SPECIFICATIONS

MIRROR SILVER ARCHITECTURE FE 1G

Propiedades Mecánicas del Aluminio

EN 6892-1

Límite elástico, $R_{p0.2} > 140\text{MPa}$

Carga a la rotura, $R_m > 120\text{ MPa}$

Alargamiento, $A > 1\%$

Espesor de la laca

11(-2μ / +2μ)

EN 13523-1

Brillo especular

Brillo medido a 60° Gardner: $> 80\text{ g.u.}$

EN 13523-2

(tolerancias según la NORMA EN 1396, tabla 4)

Dureza, método del lápiz

$\geq \text{HB}$

EN 13523-4

Adherencia

Resistencia al impacto medido en 7,5 [Nm/mm]

EN 13523-5

SIN GRIETAS

Adherencia & Impacto

Pérdida de adhesión $\leq \text{GT1}$

EN 13523-6

(más del 95% permanece en la superficie)

T-Bend

Doblado a 180° sobre muestra plana en temple H44

EN 13523-7

Mínimo $T \geq 4$

SIN GRIETAS

Resistencia a la niebla salina

1000 horas de ensayo

EN 13523-8

Clase 2 (según la NORMA EN 1396, tabla C4)

QV-B Test

1000 horas de ensayo (500h de QV-B)

EN 13523-10

Ligeros cambios de color y

pérdida de brillo $\leq 10\%$

Resistencia MEK

≥ 100 pasadas dobles

EN 13523-11

Resistencia a la humedad

Después de 1000 horas de ensayo

ASTM D2247-68

SIN INFLUENCIA

Cualquier tipo de manipulación del material, durante el transporte, manipulación, instalación e incluso, después de la instalación, puede producir marcas y bollos en la superficie, que no se aprecian en otro tipo de acabados, pero que, debido al alto brillo y reflexión de este material, no se pueden evitar.

MIRROR SILVER ARCHITECTURE FE 1G

Aluminium Mechanical Properties

EN 6892-1

Tensile strength, $R_{p0.2} > 140\text{MPa}$

Yield strength, $R_m > 120\text{ MPa}$

Elongation, $A > 1\%$

Coating Thickness

11(-2μ / +2μ)

EN 13523-1

Specular gloss topcoat

Gloss measured by 60° Gardner: $> 80\text{ g.u.}$

EN 13523-2

(tolerances according NORM EN 1396, table 4)

Pencil hardness

$\geq \text{HB}$

EN 13523-4

Adhesion to cracking on rapid deformation

Reverse impact resistance measures by 7,5 [Nm/mm]

EN 13523-5

NO CRACKS

Adhesion to cracking on rapid deformation after indentation

Loss of adhesion $\leq \text{GT1}$

EN 13523-6

(more than 95% remains on the surface)

Resistance to cracking on bending

Bending through 180° on flat material up to temper H44

EN 13523-7

Mínimum $T \geq 4$

NO CRACKS

Resistance to salt acid spray fog

After 1000 hours testing

EN 13523-8

Corrosion index 2 (according NORM EN 1396, table C4)

QV-B Test

After 1000 test hours (500 hours UV-B test)

EN 13523-10

Slight color change allowed and

gloss reduction $\leq 10\%$

M.E.K / Solvent rubbing test

≥ 100 double rubs

EN 13523-11

Humidity resistance

After 1000 hours testing

ASTM D2247-68

NO INFLUENCE

Any kind of pressure over the surface produced during the manipulation, transport, production, installation and after creates marks and dents, witch cannot be appreciated in other matt colour finish, and that are very difficult to avoid due physical properties of the mirror finish (high gloss and reflection).

Polígono Industrial de Bayas. C/ Ircio. Parcelas R72-77 - 09200 Miranda de Ebro, Burgos. SPAIN

Tel.: +34 947 333 320 - Fax: +34 947 324 913 - info@alucoil.com - www.alucoil.com

CABEBA