

# ESPECIFICACIONES DE ACABADO FINISH SPECIFICATIONS

## HQPE TERRACOTA ORANGE-BROWN

|   |  |
|---|--|
| Espesor de pintura<br><i>EN 13523-1</i>             | 28µ (-4µ / +4µ)  |
| Brillo especular<br><i>EN 13523-2</i>               | Brillo medido a 60° Gardner: <b>0-5 g.u.</b><br>(tolerancias según la NORMA EN 1396, tabla 4)            |
| Dureza, método del lápiz<br><i>EN 13523-4</i>       | ≥ F  |
| Adherencia<br><i>EN 13523-5</i>                     | Resistencia al impacto medido en 7,5 [Nm/mm]<br><b>SIN GRIETAS</b>                                       |
| Adherencia & Impacto<br><i>EN 13523-6</i>           | Pérdida de adhesión ≤ GT1<br>(más del 95% permanece en la superficie)                                    |
| T-Bend<br><i>EN 13523-7</i>                         | Doblado a 180° sobre muestra plana en temple H44<br>Mínimo T ≥ 2 (doblado 5 veces)<br><b>SIN GRIETAS</b> |
| Resistencia a la niebla salina<br><i>EN 13523-8</i> | 1000 horas de ensayo<br><b>Clase 2</b> (según la NORMA EN 1396, tabla C4)                                |
| QV-B Test<br><i>EN 13523-10</i>                     | 500 horas de ensayo (250h de QV-B)<br><b>Ligeros cambios de color y pérdida de brillo ≤ 30%</b>          |
| Resistencia MEK<br><i>EN 13523-11</i>               | ≤ 100 pasadas dobles   |
| Resistencia a la humedad<br><i>ASTM D2247-68</i>    | Después de 1000 horas de ensayo<br><b>SIN INFLUENCIA</b>   |

## HQPE TERRACOTA ORANGE-BROWN

|  |   |
|--|---|
| Coating thickness<br><i>EN 13523-1</i>   | 28µ (-4µ / +4µ)   |
| Specular gloss topcoat<br><i>EN 13523-2</i>                                      | Gloss measured by 60° Gardner: <b>0-5 g.u.</b><br>(tolerances according NORM EN 1396, table 4)                |
| Pencil hardness<br><i>EN 13523-4</i>   | ≥ F   |
| Adhesion to cracking on rapid deformation<br><i>EN 13523-5</i>                   | Reverse impact resistance measures by 7,5 [Nm/mm]<br><b>NO CRACKS</b>   |
| Adhesion to cracking on rapid deformation after indentation<br><i>EN 13523-6</i> | Loss of adhesion ≤ GT1<br>(more than 95% remains on the surface)  |
| Resistance to cracking on bending<br><i>EN 13523-7</i>                           | Bending through 180° on flat material up to temper H44<br>Minimum T ≥ 2 (bending 5 times)<br><b>NO CRACKS</b> |
| Resistance to salt acid spray fog<br><i>EN 13523-8</i>                           | After 1000 hours testing<br><b>Corrosion index 2</b> (according NORM EN 1396, table C4)                       |
| QV-B Test<br><i>EN 13523-10</i>  | After 500 test hours (250 hours UV-B test)<br><b>Slight color change allowed and Gloss reduction ≤ 30%</b>    |
| M.E.K / Solvent rubbing test<br><i>EN 13523-11</i>                               | ≤ 100 double rubs   |
| Humidity resistance<br><i>ASTM D2247-68</i>                                      | After 1000 hours testing<br><b>NO INFLUENCE</b>   |