

ESPECIFICACIONES DE ACABADO FINISH SPECIFICATIONS

TERMOLAC

Espesor de pintura <i>EN 13523-1</i>	60µ (-10µ / +10µ)
Brillo especular <i>EN 13523-2</i>	Brillo medido a 60º Gardner: Mate: 0-30g.u. (-5µ / +5µ) Satinado: 31-70 (-5µ / +5µ) Brillo: 71-100 (-10µ / +10µ)
Impacto <i>EN 13523-5</i>	Resistencia al impacto medido en 10 Nm SIN GRIETAS
Adherencia <i>EN 13523-6</i>	Pérdida de adhesión: GT0 (más del 95% permanece en la superficie)
Test Buchholz <i>EN 13523-12</i>	90
Test de embutición Erichsen <i>ISO 1520</i>	6-12 mm
T-Bend <i>EN 13523-7</i>	0T SIN GRIETAS
Resistencia a la niebla salina <i>ISO 9227</i>	1000 horas de ensayo 16 mm²

TERMOLAC

Coating thickness <i>EN 13523-1</i>	60µ (-10µ / +10µ)
Specular gloss topcoat <i>EN 13523-2</i>	Gloss measured by 60º Gardner: Matt: 0-30g.u. (-5µ / +5µ) Satin: 31-70 (-5µ / +5µ) Bright: 71-100 (-10µ / +10µ)
Impact <i>EN 13523-5</i>	Reverse impact resistance measures by 10 Nm WITHOUT CRASHING
Adhesion <i>EN 13523-6</i>	Loss of adhesion: GT0 (more than 95% remains on the surface)
Buchholz Test <i>EN 13523-12</i>	90
Emboutissage Erinchsen <i>ISO 1520</i>	6-12 mm
Resistance to cracking on bending <i>EN 13523-7</i>	0T WITHOUT CRASHING
Resistance to salt acid spray fog <i>ISO 9227</i>	After 1000 hours testing 16 mm²