

ESPECIFICACIONES DE ACABADO FINISH SPECIFICATIONS

PRIMER 610 – IarcCore®

Imprimación a base de poliéster / epoxi sobre un sustrato de aluminio pre-tratado. La imprimación protege al aluminio frente a la corrosión aportando una excelente base respetuosa con el medio ambiente para posterior procesamiento.

La imprimación se utiliza en casi todas las áreas y funciona muy bien en una gran variedad de procesos, siendo usada por muchos suministradores de adhesivo y de espuma. Ha sido especialmente desarrollada para aplicaciones universales y es adecuado para adhesivos epoxi-poliuretano y poliéster o sistemas de espuma.

Espesor de pintura <i>EN 13523-1</i>	5µ (-2µ / +2µ)
Brillo especular <i>EN 13523-2</i>	Brillo medido a 60° Gardner: 50 ± 20 g.u. (tolerancias según la NORMA EN 1396, tabla 4)
Dureza, método del lápiz <i>EN 13523-4</i>	≥ F
Adherencia <i>EN 13523-5</i>	Resistencia al impacto medido en 7,5 [Nm/mm] SIN GRIETAS
Adherencia & Impacto <i>EN 13523-6</i>	Pérdida de adhesión ≤ GT1 (más del 95% permanece en la superficie)
T-Bend <i>EN 13523-7</i>	Doblado a 180° sobre muestra plana en temple H44 Mínimo T ≥ 1,5 (doblado 4 veces) SIN GRIETAS
Resistencia MIBK <i>EN 13523-11</i>	> 25 pasadas dobles

PRIMER 610 – IarcCore®

Polyester/epoxy based primer on an aluminium pre-treated substrate. The primer protects the aluminium for corrosion influences and provides an excellent and environmental friendly basis/underground for further processing.

The primer is used in almost all areas and performs very well in a great variety of processes, using several glue-and foam suppliers. It has been especially developed to be universal in use and is suitable for polyester- polyurethane- and epoxy adhesives or foam systems.

Coating thickness <i>EN 13523-1</i>	5µ (-2µ / +2µ)
Specular gloss topcoat <i>EN 13523-2</i>	Gloss measured by 60° Gardner: 50 ± 20 g.u. (tolerances according NORM EN 1396, table 4)
Pencil hardness <i>EN 13523-4</i>	≥ F
Adhesion to cracking on rapid deformation <i>EN 13523-5</i>	Reverse impact resistance measures by 7,5 [Nm/mm] NO CRACKS
Adhesion to cracking on rapid deformation after indentation <i>EN 13523-6</i>	Loss of adhesion ≤ GT1 (more than 95% remains on the surface)
Resistance to cracking on bending <i>EN 13523-7</i>	Bending through 180° on flat material up to temper H44 Minimum T ≥ 1,5 (bending 4 times) NO CRACKS
MIBK Resistance <i>EN 13523-11</i>	> 25 double rubs