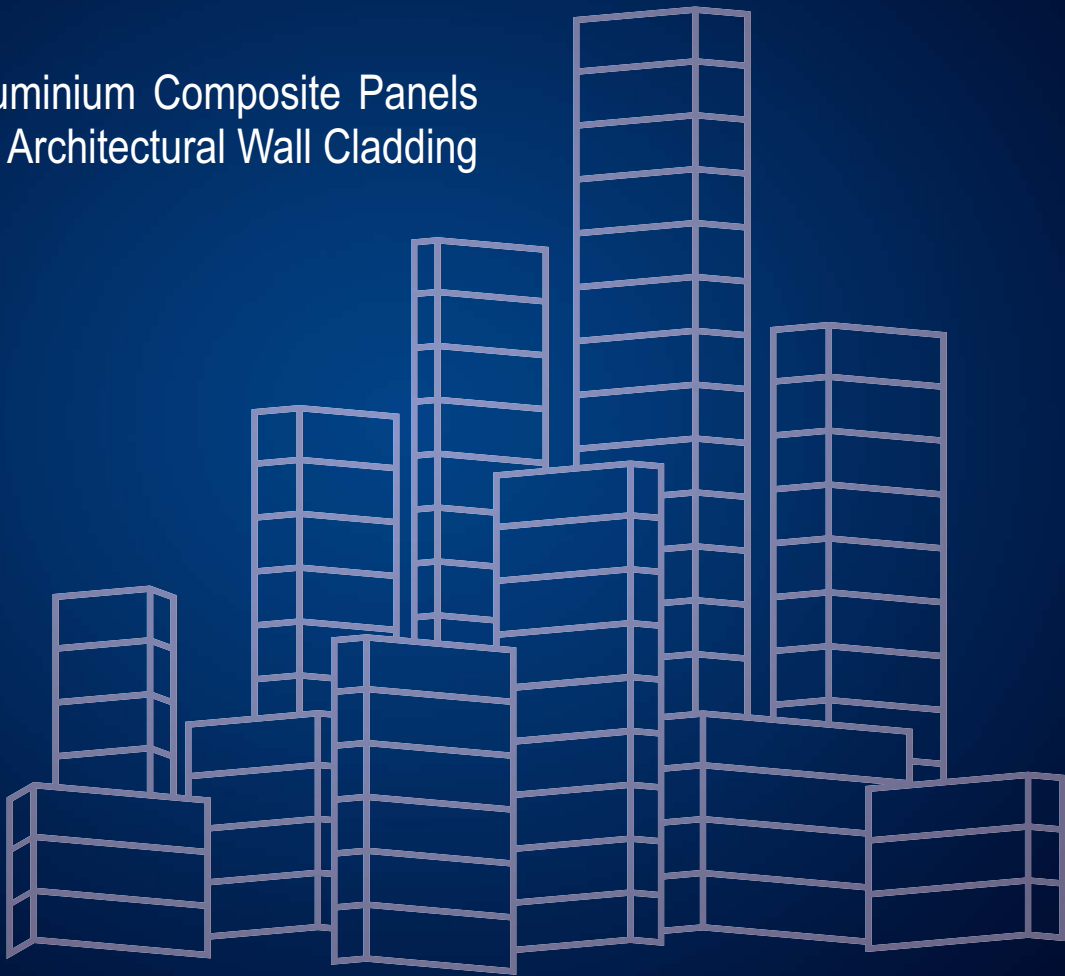


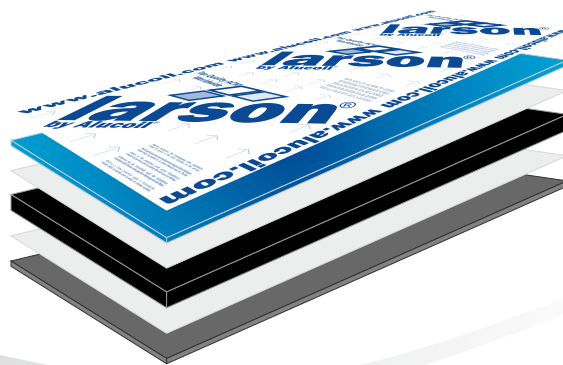


Aluminium Composite Panels
for Architectural Wall Cladding



Top Quality ACM - Worldwide





Paneles Composite de Aluminio para Revestimiento de Fachadas

COMPOSICIÓN

larson® es un producto para la ejecución de fachadas arquitectónicas, formado por dos láminas de aluminio de aleación 5005, unidas por un núcleo de resinas termoplásticas (PE) o mineral (FR).

El avanzado proceso de fabricación, permite una extraordinaria adherencia de las mismas, duplicando al menos los parámetros recomendados y ofreciendo una extraordinaria capacidad para el mecanizado, perforado, plegado y curvado.

La seguridad no está reñida con el diseño. Por este motivo, **larson**® pone a disposición del mercado una gama de acabados de alta calidad, con pintura líquida PVdF 70% Kynar 500 bicapa con **PRIMER COASTAL** 31µ o tricapa 37µ.

La gama de productos está formado por:

- **larson**®
- **larson wood**®
- **larson metals**®
- **larson specials**®

Aluminium Composite Panels for Architectural Wall Cladding

COMPOSITION

larson® aluminium composite panel is a high-tech product for architectural façade cladding. It is formed by two sheets of 5005 aluminium alloy bonded with either a thermoplastic resin core (polyethylene PE), or a mineral filled fire resistant (FR) core.

It's advanced production process grants extraordinary bond strength, double that of the industry standard parameters for any ACM product. It can be easily machined, transformed, drilled, perforated or curved.

Its strength by design does not however limit its breadth of design capabilities. For this reason, it has the widest range of coated finishes in the market from the highest quality in liquid PVdF 70% Kynar 500 2 layers with **COASTAL PRIMER** 31µ or 3 layers 37µ.

The product range is formed by:

- **larson**®
- **larson wood**®
- **larson metals**®
- **larson specials**®

CARACTERÍSTICAS DEL PANEL

PANEL FEATURES

NÚCLEO	POLYETHYLENE	MINERAL FIRE RESISTANT	CORE
ESPEJOR DEL PANEL	3 / 4 / 6 [mm]	3 / 4 / 6 [mm]	PANEL THICKNESS
ESPEJOR DEL ALUMINIO	0,5 [mm]	0,5 [mm]	ALUMINIUM THICKNESS
PESO DEL PANEL	4,66 / 5,56 / 7,36 [kg/m ²]	6,14 / 7,78 / 11,06 [kg/m ²]	PANEL WEIGHT
ANCHO ESTÁNDAR	1000 - 1250 - 1500 [mm]	1000 - 1250 - 1500 [mm]	STANDARD WIDTH
LONGITUD MÍN / MÁX	2000 - 8000 [mm]	2000 - 8000 [mm]	MIN / MAX LENGTH
MOMENTO DE INERCIA "I"	1346 / 2637 / 6446 [mm ⁴ /m]	1583 / 3070 / 7583 [mm ⁴ /m]	MOMENT OF INERTIA "I"
RIGIDEZ "EI"	942 / 1846 / 4512 [kNcm ² /m]	1108 / 2150 / 5308 [kNcm ² /m]	RIGIDITY "EI"
CLASIFICACIÓN AL FUEGO	M1 [UNE 23717 - NF P92-501]	B-s1,d0 [UNE EN 13501]	REACTION TO FIRE TEST
MÓDULO DE ELASTICIDAD "E"	70000 [N/mm ²]	(*) 70000 [N/mm ²]	MODULUS OF ELASTICITY "E"
CARGA A LA ROTURA "R _m "	125 [N/mm ²]	(*) 125 [N/mm ²]	ULTIMATE TENSILE STRENGTH "R _m "
LÍMITE DE ELASTICIDAD "R _{p0.2} "	80 [N/mm ²]	(*) 80 [N/mm ²]	ELASTICITY LIMIT "R _{p0.2} "
ALARGAMIENTO A LA ROTURA "%"	4 [%]	(*) 4 [%]	ELONGATION "%"
ALEACIÓN DEL ALUMINIO	5005	5005	ALUMINIUM ALLOY
DILATACIÓN DEL ALUMINIO	2,3 mm/m Δ100°C	2,3 mm/m Δ100°C	ALUMINIUM THERMAL EXPANSION
SUPERFICIE LACADA	PVdF 70% kynar 500 2 layers with COASTAL PRIMER 31µ PVdF 70% kynar 500 3 layers 37µ		COATED SURFACE

(*) Característica del aluminio
 - Para más información solicitar ficha técnica completa -

(*) Aluminium features
 - Extended technical data sheet under request -



Urssarf La Roche-Yon. France
[larson specials*]



Torre Melina Building Barcelona. Spain
[larson PERFORATED]



Zijlsingel Haarlem. Netherlands
[larson BICOLOR]



Health Center Sector SUR Cordoba. Spain
[larson MULTICOLOR]

SISTEMAS DE COLOCACIÓN CERTIFICADOS

Alucoil® es la primera empresa en obtener el Marcado CE para sus paneles y sistemas de instalación. Además, cuenta con certificados en toda Europa: ETA (válido en 34 países), EPD (Environmental Product Declaration), DIT, Avis Technique, LNEC, ITB, TZUS, BBA, DIBt, VKF, Opytnoe, Intertek North America, Incerc, Certifire (UK) y CODEMARK Australia/NZ.

NÚCLEO FR

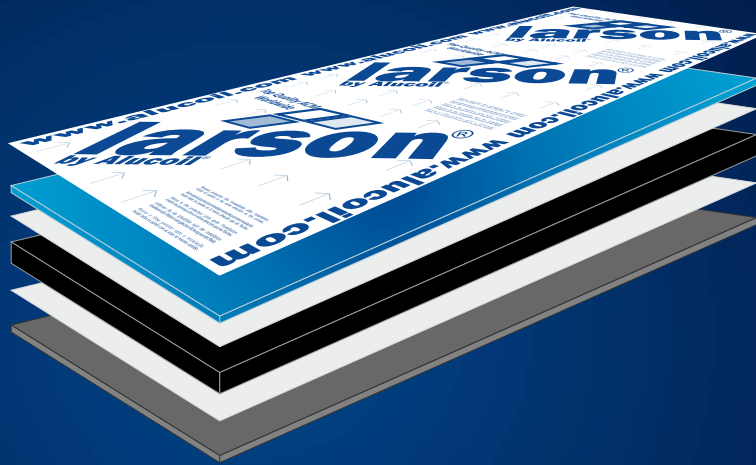
Planicidad, ligereza y resistencia al fuego. Tres características que se hacen realidad. Desarrollado en el departamento de I+D+i en Miranda de Ebro, **larson fr®** se adaptan a las máximas exigencias de seguridad contra el fuego que marca el Código Técnico de la Edificación. Las prestaciones del núcleo mineral responden a los requerimientos para seguridad en caso de incendio con referencia a revestimiento y envolventes de fachadas en sus diferentes sistemas de montaje.

INSTALLATION SYSTEMS CERTIFICATIONS

Alucoil® has several installation systems for composite panels recognized under the CE marking, the first in the world to obtain that designation, as well as European building approvals such as ETA (European Technical Assessment - valid in 34 countries), EPD (Environmental Product Declaration), DIT, Avis Technique, LNEC, ITB, TZUS, BBA, DIBt, VKF, Opytnoe, Intertek North America, Incerc, Certifire (UK) and CODEMARK Australia/NZ.

FR CORE

Light, flat and fire resistant - three features that ring true. Developed internally at Alucoil's research and development department in Miranda de Ebro, Spain, **larson fr®** ACM meets the most stringent requirements of most European, North American and Australia/NZ building code regulations. The special features of the **larson fr®** core allow this material to achieve a European fire classification of B-s1,d0, as specified in the standard norm EN 13501-1, "Reaction to Fire Test"



www.alucoil.com

Polígono Industrial de Bayas
C/ Ircio. Parcelas R72-77
09200 Miranda de Ebro, Burgos
SPAIN
Tel.: +34 947 333 320 Fax: +34 947 324 913
info@alucoil.com



larson by Alucoil
Edición 01-2015 (01)
Country of Origin: SPAIN